

REFLECTOR SOLAR DE 50W

CÓDIGO / 7770

Contando con componentes de la **más alta calidad**. El Reflector Led Solar está compuesto de panel solar, luz led, batería de litio-ferrofosfato, controlador, driver de corriente constante y cuerpo de la luminaria.

Ideal para utilizar en zonas sin red eléctrica o con problemas de suministro.



ESPECIFICACIONES

• PANEL SOLAR	MAX. CAPACIDAD 6V A 15W POLICRISTALINO
• VIDA UTIL DEL PANEL	25 AÑOS
• BATERIA	11.0 Ah / 3.7V / 8 - 12 Horas
• VIDA UTIL DE LA BATERIA	5 AÑOS
• TIPO DE LED	SMD2835
• LUMEN	1000 LUMENS
• ANGULO DE LAMPARA	90°
• TIEMPO DE CARGA	7HRS
• DURACIÓN DE CARGA	12 - 15 HRS
• FLUJO LUMINOSO	6000K / BLANCO
• ALTURA DE INSTALACIÓN	7 A 8 MTRS
• ALCANCE	18 A 20 MTRS
• MATERIAL	ALUMINIO / PVC
• CERTIFICADO	CE / ROHS / IP65
• GARANTÍA	1 AÑO

IP
IP65


6000K


12V



LED / PANEL MONOCRISTAL VIDA ÚTIL LED

(>50 000 horas) Eficiencia luminosa, cada LED Philips posee gran luminosidad y la larga vida útil de LED.



PANEL MONOCRISTAL VIDA ÚTIL PANEL

(>25 años) Paneles monocrystal para absorber la máxima energía solar con el mínimo de superficie de panel.



EXCELENTE DISEÑO

El diseño de la luminaria permite mantener una adecuada ventilación y así aumentar la eficacia en la disipación de calor.



BATERÍA LITIO FERROFOSFATO VIDA ÚTIL (5 3 000 CICLOS)

La batería de litio-ferrofosfato mejora la fiabilidad de la luminaria y garantiza un mayor número de ciclos. Tiene protección de carga en baja temperatura, que protege eficazmente la batería.



WWW.JFDMOBILEPARTS.COM
VISÍTANOS